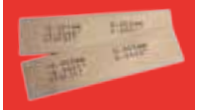
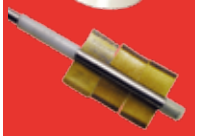




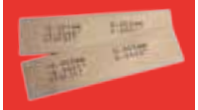
Peening Accessories GmbH
Sales Office in Switzerland
Tel +41.44.8312644
E-mail: info@peening.ch, www.peening.ch

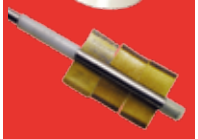
Preiskatalog 2026

Inhaltsverzeichnis ***Seite***

-Vorstellung der offiziellen Vertretungen 2
-PA magneticValve 3
-PA microwaveValve / PA FlowMaster 4
-Almen Messuhren 5
-Almen-Plättchen (Typ A, N und C) 5
-Software für Almen Sättigungskurven: PA² 6
-Almen-Plättchenhalter für A, N und C Plättchen 6
-Universal Almen-Plättchenhalter für Bohrungsstrahlen 6
-Klebeband zum Abdecken 6
-Zubehör für Flap Peening (Flaps, Mandrels, Halter, etc.) 7
-Motoren für Flap Peening 8
-Druckluftantriebe für Flap Peening 8
-Ro-Tap Testsiebgeräte 9
-Testsiebe 9
-Peenscan Stifte & Fluoro-Finder III (trocken), LED UV Lamp 10
-Strahlmittel-Additiv um den Waschvorgang zu eliminieren 10
-MFN Training über Kugelstrahlen, Praktisches Training für Kugelstrahlen, Flap Peening 11
-Beratung für Kugelstrahlen 11
-Bücher / Fachzeitschriften 12
-Kalibrierung und Ersatzteile von Almenuhren 12

Offizieller Vertreter:





Peening Accessories GmbH
Sales Office in Switzerland
Tel +41.44.8312644
E-mail: info@peening.ch, www.peening.ch

Peening Accessories ist offizieller Vertreter von:

3M

für Flaps, Mandrels, Magnetische Halter, Klebebänder

HAVER & BOECKER

W.S. TYLER

für Ro-Tap Testsiebgeräte und Testsiebe

SUHNER®

für Motoren für Flap Peening

PantaTec
FAST METAL CLEANING SYSTEM

für Strahlmittel-Additiv um den Waschvorgang zu eliminieren

MFN

für Training über Kugelstrahlen und Flap Peening, Beratung, Literatur

---

m i

für Peenscan Stifte

Peening Accessories GmbH
Sales Office in Switzerland
Tel +41.44.8312644
E-mail: info@peening.ch, www.peening.ch

PA magneticValve - 7 Versionen

Einfacher Austausch!
(gleiche Masse wie andere Hersteller)

Ventil für die Durchsatzregelung für Strahlmittel und Drahtkorn an Strahlmaschinen

- ±10% Genauigkeit am Sollwert, ±5% vom Endwert (je nach Typ)
- Stromloser Zustand: Ventil geschlossen
- Geschlossener Regelkreis, mit FPGA Technologie in Echtzeit (je nach Typ)
- Schlagfester Touchscreen für schnelles und verbessertes Troubleshooting
- Keine beweglichen Teile, deshalb praktisch unterhaltsfrei
- Erfüllt AMS 2432 Spezifikation (je nach Typ)
- Digitales Signal: Kein Übermittlungsverlust
- Nur 1 Kabel pro Valve
- 24V DC
- Strahlmittel-Auslaufschutz bei Störung
- Inklusive 1 Meter Stecker-Kabel (Option 0.5, 5 und 10 m)
- CE Konform
- Patentiert in USA

Bei Bedarf ausführliche Informationen erhältlich

Strom:	24 Vdc @ 2A (50 VA)
Strahlmittel:	Eisenhaltige Strahlmittel (ausser rostfrei)
Maximaler Druck:	7 bar (100 PSI)
Betrieb:	Manuell/Automatisch
Temperatur Bandbreite:	5° – 48 ° C (40 ° – 110 ° F)
Analoger Input:	0 – 10 Vdc
Ventil ON Signal:	24 Vdc
Regler Output:	0 – 10 Vdc

	Artikel-Nr.
PA5 magneticValve: 0.5 bis 5 kg/min (1.1 bis 11 lb)	822 201
PA15 magneticValve: 1.5 bis 15 kg/min (3.3 bis 33 lb)	822 202
PA45 magneticValve: 4.5 bis 45 kg/min (9.9 bis 99 lb)	822 203
PA160 magneticValve: 16 bis 160 kg/min (35 bis 352 lb)	822 204
PA160NS magneticValve: 16 bis 160 kg/min (35 bis 352 lb)	822 205
PA500 magneticValve: 50 bis 500 kg/min (110 bis 1102 lb)	822 206
PA500NS magneticValve: 50 bis 500 kg/min (110 bis 1102 lb)	822 207

Peening Accessories GmbH
Sales Office in Switzerland
Tel +41.44.8312644
E-mail: info@peening.ch, www.peening.ch

PA microwaveValve

µWValve-07: 0.7 bis 7 kg/min (non-ferrous)

Ventil für die Durchsatzregelung für Strahlmittel und Drahtkorn an Strahlmaschinen (auch NICHT-MAGNETISCHE Strahlmittel)

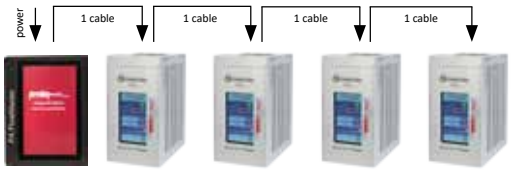
- ±10% Genauigkeit nur bei Injektor-Strahlanlagen
- Geschlossener Regelkreis, mit FPGA Technologie in Echtzeit
- Schlagfester Touchscreen für schnelles und verbessertes Troubleshooting
- Kalibrierung für bis 4 Strahlmittel pro Ventil
- Erfüllt AMS 2432 Spezifikation
- Digitales Signal: Kein Übermittlungsverlust
- Nur 1 Kabel pro Valve
- Inklusive 5 Meter Stecker-Kabel (Option 1 m)
- 24V DC
- CE Konform
- Patentiert in USA und China

Strom:	24 Vdc @ 4A (100 VA)
Strahlmittel:	Eisen und nichteisenhaltige Strahlmittel
Maximaler Druck:	6 bar (100 PSI)
Betrieb:	Manuell/Automatisch
Temperatur Bandbreite:	5° – 48 ° C (40 ° – 110 ° F)
Analoger Input:	0 – 10 Vdc
Ventil ON Signal:	24 Vdc
Regler Output:	0 – 10 Vdc

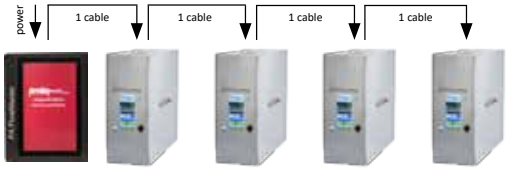
Bei Bedarf ausführliche Informationen erhältlich

	Artikel-Nr.
PA µWValve-07: 0.7 bis 7 kg/min (non-ferrous)	822 210

PA FlowMaster – Durchflussregler



Plug & Play System mit Minimum an Kabeln. Ventile sind seriell geschaltet.



Plug & Play System mit Minimum an Kabeln. Ventile sind seriell geschaltet.

Special Funktionen und Eigenschaften:
- Kostensparend: Ein Regler bedient bis zu vier Ventile!
- 7" Touchscreen: Flexibel im Design, weniger Tastenschäden
- Sechs Sprachen als Standardkonfiguration: Englisch, Französisch, Deutsch, Spanisch, Japanisch, Chinesisch. Zusätzliche Sprachen auf Anfrage.
- Bis zu 64 Rezepte, welche zum Beispiel Durchsatz und Produktnamen enthalten können
- Sofortige Justierung für bis zu 4 verschiedenen Strahlmittelgrössen (Option)
- Wechsel von kg/min auf lb/min und umgekehrt
- Alarmmeldung falls Verbindung zu Valve unterbrochen
- Zeitflexible Alarmüberwachung beim Start

Standardfunktionen:
- Anzeige von Ventilstatus, Konfiguration, Alarm, Setting, Rezepte, usw
- Alarm System: Durchsatzanzeige unteres/oberes Limit, Singanalverlust, usw
- Geschlossener Regelkreis, mit FPGA Technologie in Echtzeit
- Ferngesteuerte Kommandos und Outputs
- Digital I/O und analoge Signalkarte
- CE Konform
- Patentiert in USA und Europa

Strom:	24 Vdc @ 0.5 A
Analoger Input:	0 – 10 Vdc
Durchsatz Recording Output:	0 – 10 Vdc
Durchsatz Freigabe Output:	24 Vdc @ 10 mA
Temperatur Bandbreite:	32 – 122 ° F (0 – 50 ° C)
Dimensionen:	188 mm (W) x 143 mm (H) x 90 mm (D)

Verlange detaillierten Katalog unter info@peening.ch oder auch online auf www.peening.ch

INDUSTRIAL Almen Messuhr:

- für A, N, C und Aluminium Almen Plättchen
- digitale Anzeige (0.001 mm, 0.00005" Auflösung), SPC Schnittstelle
- wasserfeste Digitaluhr (Swiss Made)
- einfacher Batterieaustausch ohne Datenverlust
- Auflagekugeln für Plättchen aus abriebfester Keramik
- Position der Keramikkugeln durch Hartmetallplatte gesichert
- mechanische Positionierung des Plättchen
- kein Magnetismus, der Metallrückstände anzieht
- erfüllt SAE J442, AMS 2430 und AMS 2432
- inklusive separatem konkaven Nullblock, Ebenheit 0.005mm
- 1 Jahr Garantie
- kann bis auf HP Almen-Messuhr aufgerüstet werden

Peening Accessories GmbH
Sales Office in Switzerland
Tel +41.44.8312644
E-mail: info@peening.ch, www.peening.ch

INDUSTRIAL PLUS Almen Messuhr hat zusätzlich:

- Aluminiumschutzgehäuse für Messuhr (vernickelt und sandgestrahlt)

HP Almen Messuhr (High Precision) hat zusätzlich:

- Aluminiumschutzgehäuse für Messuhr (vernickelt und sandgestrahlt)
- „Support Block“, welcher mit konstantem Federdruck das Almen-Plättchen an die Messvorrichtung presst

Type	Ref. No.:
INDUSTRIAL Almen Messuhr (Versandgewicht: 1.1 kg)	800 000
INDUSTRIAL PLUS Almen Messuhr (Versandgewicht: 1.4 kg)	800 150
HP Almen Messuhr (Versandgewicht: 1.65 kg)	700 000

Almen-Plättchen (Typ A, N und C)

- direkt vom Hersteller
- korrosionsgeschützt
- Verpackung in soliden Kartonschachteln mit 50 oder 500 Stück (je nach Wunsch und Qualität)
- Plättchen werden für Versand vakuumverpackt
- wurden nach Wärmebehandlung nicht mehr mechanisch verformt um die Spezifikation der Ebenheit zu erfüllen
- für alle Aero Plättchen engere Toleranz für die Stahlhärte (HRC 45-48)
- gemäss allen geläufigen Spezifikationen lieferbar
- mit Zertifikat, je nach Typ J442, AMS 2430, AMS 2432

Neue Generation von PLUS Quality!

- Ervin Tests der Plättchen für jedes Lot um die Wiederholgenauigkeit zu sichern
- Ausmessung der Ebenheit mit LASER für jedes Plättchen, Resultate auf Plättchen gedruckt
- Identifikationsnummer auf jedes Plättchen gedruckt
- Keine Grate: Zusätzlicher Gleitschleifprozess um Grate zu entfernen
- Glänzende Oberfläche: Hilfsmittel um unregelmässige Bedeckung zu erkennen

Typ	Minimum Bestellung	Ref. Nr.:
A Plättchen AERO Grade 1S ±0.013 mm, HRC 45-48, SAE J442, SAE AMS 2430, SAE AMS 2432	100 Stk (50/box)	200 101
A Plättchen INDUSTRIAL Grade 1 ±0.025 mm, HRC 44-50(*), SAE AMS 2430, SAE J442	100 Stk (50/box)	200 202
A Plättchen INDUSTRIAL Grade 1 BULK ±0.025 mm, HRC 44-50(*), SAE AMS 2430, SAE J442	4'000 Stk (500/box)	200 303
N Plättchen AERO Grade 1S ±0.013 mm, HRC 45-48, SAE J442, SAE AMS 2430, SAE AMS 2432	100 Stk (50/box)	300 101
N Plättchen INDUSTRIAL Grade 1 ±0.025 mm, HRC 44-50(*), SAE AMS 2430, SAE J442	100 Stk (50/box)	300 202
N Plättchen INDUSTRIAL Grade 1 BULK ±0.025 mm, HRC 44-50(*), SAE AMS 2430, SAE J442	4'000 Stk (500/box)	300 303
C Plättchen AERO Grade 1S ±0.013 mm, HRC 45-48, SAE J442, SAE AMS 2430, SAE AMS 2432	50 Stk (25/box)	400 101
C Plättchen INDUSTRIAL Grade 1 ±0.025 mm, HRC 44-50(*), SAE AMS 2430, SAE J442	50 Stk (25/box)	400 202
C Plättchen INDUSTRIAL Grade 1 BULK ±0.025 mm, HRC 44-50(*), SAE AMS 2430, SAE J442	2'000 Stk (250/box)	400 303

Material: Spring Steel SAE 1070

	Masse
A Plättchen	L=76.1 mm B=18.95 mm T=1.295 mm
N Plättchen	L=76.1 mm B=18.95 mm T=0.785 mm
C Plättchen	L=76.1 mm B=18.95 mm T=2.385 mm

(*): HRC 44-50 = HRA 72.5-76.0

Referenzen aus der Luftfahrtindustrie in alphabetischer Reihenfolge:

Aernnova Components, Mexico	Denel, South Africa	Jordan Aerospace	MTU Munich, Germany	SAESL - Singapore Aero Engine Services, Singapore	ST Aerospace, Singapore
AJW Aviation, England	Flybe Aviation, England	Landing Gear Technologies, USA	NMF Europe, Spain	Safran Aero, Belgium	TAG Aivation, Switzerland
AMAC Aerospace, Switzerland	GE Aviation, Singapore	Leistritz Turbomaschinen, Germany	NMF, France	Safran Aircraft, Belgium	Techspace Aero, Belgium
ASHOT, Israel	GE Avio S.r.l, Italy	Liebherr Aerospace, Germany	PWA International, Ireland	Safran Landing Gear Systems, England	Tubacex, Spain
BMT Aerospace, Belgium	GKN Aviation, England	Lufthansa, Germany	Rolls Royce, England, Germany and Canada EU.67, OMAT 2/122 & 2/123	Senior Aerospace, Thailand	Turbine Jet, Israel
Bombardier, Canada	Goodrich Aerospace, Poland	LUK, Hungary and Germany		Snecma Services, France	Turbomeca, South Africa
Chromalloy, England	JET Aviation, Switzerland	MASA, Spain	RUAG Aerospace, Switzerland and Germany	SPI Aero, France	Turkish Airlines, Turkey
Dassault Aviation, France	Jet2, England	Mecanizaciones Aeronauticas, Spain	S & K Aerospace, Korea	SR Technik, Switzerland	Turkish Technic, Turkey

Peening Accessories GmbH
Sales Office in Switzerland
Tel +41.44.8312644
E-mail: info@peening.ch, www.peening.ch

Software für Almen Sättigungskurven: PA²

- **Bis zu 6 Almen-Kurven auf einer Graphik**
- **verschiedene Almen-Kurven für verschiedene Almen-Halter des gleichen Werkstückes**
- **Editierbares Datenblatt**
- **vergleicht den Effekt von verschiedenen Strahl-Parametern**
- **Eingabe der ARC Bogenhöhe direkt an Almen-Uhr (über USB Stecker)**
- **flexible Eingabe der Daten in jeder Reihenfolge mit nachträglicher Sortierung**
- **Voraussage und Anzeige der ARC Bogenhöhe in Bezug auf Strahlzeit**
- **direkte Eingabe und Integration der „Vor-Biegung" des Almen-Plättchens**
- **automatisches Anzeigen von Fehlermeldungen**
- **Erfüllt die SAE J2597 Spezifikation für das computerunterstützte Generieren von Almen-Kurven**

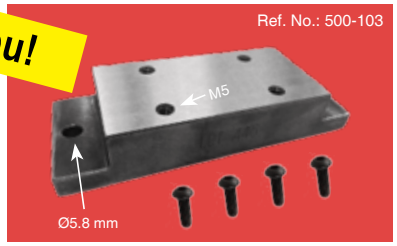
Type	Ref. No.:
Software für Almen Sättigungskurven: PA²	100 140
Zweite Lizenz PA²	100 350

Almen-Plättchenhalter (SAE J442)
Typ: Innengewinde Ref. Nr.: 500-101

Inklusive 4 Stück M5 Schrauben (L=12mm), um die Plättchen auf dem mit Innengewinden versehenen Halter zu befestigen.
Ersatzschrauben: **Best. Nr.: 500-112**

Almen-Plättchenhalter (SAE J442)
Typ: Durchgangsloch Ref. Nr.: 500-102

Inklusive 4 Stück M5 Schrauben, um die Plättchen auf dem mit Durchgangslöchern versehenen Halter zu befestigen. Zugang auf die Rückseite des Halters muss wegen des Anziehens der Muttern gewährleistet sein.
Ersatzschrauben: **Best. Nr.: 600-212**



Neu: Almen-Plättchenhalter (SAE J442)
Typ: Innengewinde mit Flansch Ref. Nr.: 500-103

Inklusive 4 Stück M5 Schrauben (L=12mm), um die Plättchen auf dem mit Innengewinden versehenen Halter zu befestigen. Loch-Ø von Flansch: 5.8 mm. Abstand der Flanschbohrungen 95.3mm. Länge: 109 mm. Ersatzschrauben: **Best. Nr.: 500-112**

Almen-Plättchenhalter für A, N und C Plättchen

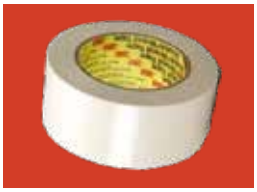
- **direkt vom Hersteller**
- **gemäss SAE J442 (Industriestandard)**
- **gehärtet auf Rockwell C 58 oder mehr**
- **mit Durchgangslöchern oder Innengewinden**
- **korrosionsgeschützt**
- **inklusive Schrauben**
- **Abmessungen: L x B x T = 3" x 1½" x ¾" (min. 76.4 x 38 x 19 mm)**
- **M8 Gewinde auf der Rückseite des Halters (zum Anbringen des Halters an Vorrichtung, Version mit Flansch hat kein M8 Gewinde)**

Typ	Ref. Nr.:
Almen-Plättchen-halter für Bohrungs-strahlen (IN-19), ohne Einsätze	900 000

Typ	Ref. Nr.:
Ersatzblöcke, erhältlich in den Ø: Ø2.5 mm, 3, 3.5, 4, 4.5, 5, 5.5, 6, 6.5, 7, 7.5, 8, 8.5, 9, 9.5, 10, 10.5, 11, 11.5, 12, 12.5,13, 13.5, 14, 14.5, 15, 15.5, 16, 16.5, 17, 17.5, 18, 18.5, Ø19 mm	900-Ø z. B. Block Ø2.5 mm = 900-025

Universal Almen-Plättchenhalter zum Bohrungsstrahlen IN-19

- **ersetzt den Gebrauch von teuren, speziell gefertigten Almen-Plättchenhaltern für das Bohrungsstrahlen**
- **kann freistehend verwendet werden und ist in einer Achse kippbar**
- **repräsentiert die eigentliche Intensität genauer als Klebebandabdeckungen, da Abpraller auch gemessen werden**
- **mehr als 30 gehärtete Einsatzblöcke um verschiedene Lochdurchmesser bis 19mm zu repräsentieren**
- **U.S. Patent No.: 6,502,449 B1**



Klebeband zum Abdecken

(für den Einsatz beim Reinigungs-strahlen und Kugelstrahlen)

3M

Ref. Nr.	Breite
640 501	6 mm
640 502	12.7 mm
640 503	19.1 mm

Ref. Nr.	Breite
640 504	25.4 mm
640 505	50.8 mm

Peening Accessories GmbH
Sales Office in Switzerland
Tel +41.44.8312644
E-mail: info@peening.ch, www.peening.ch

Zubehör für Flap Peening

Offizieller Vertreter von 3M

Flaps

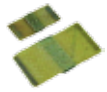
Ref. No.	Flap-Grösse
600 100	9/16 x 1
600 101	9/16 x 1 1/4
600 102	1 x 2

Flap-Grösse 9/16 x 1 für ½"-¾" Loch Ø
Flap-Grösse 9/16 x 1 1/4 für ¾"-1¼" Loch Ø
Strahlmittel-Grösse für alle Flaps: S330
Erfüllt AMS 2592 und AMS 2590

Mandrels

Ref. No.	Für Flap-Grösse
600 200	9/16 x 1 (*)
600 201	9/16 x 1 1/4 (*)
600 202	1 x 2 (**)

(*): Welle Ø6.35 mm, L=7,7 cm
(**): Welle Ø9.5 mm, L=20,2 cm
Erfüllt AMS 2592 und AMS 2590

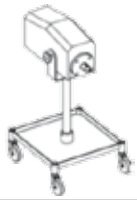
	Flap Peening Zubehör / Kits	Ref. Nr.:	Kit 1	Kit 2	Kit 3
	Flap 9/16 x 1 1/4 Erfüllt AMS 2592 und AMS 2590 3M	600 101	✓	✓	✓
	Halter für Flap 9/16 x 1 1/4 Erfüllt AMS 2592 und AMS 2590 3M	600 201	✓	✓	✓
	Digitales Tachometer inklusive „Certificate of Compliance“	600 300	—	✓	✓
	Drehzahlmessgerät: High End Model, Testo 460 Mit ISO Test Zertifikat und Zertifikatskleber an Gerät (bis 10.000 U/min)	600 320	—	—	—
	10 x Vergrößerungsglas	600 401	✓	✓	✓
	20 x Vergrößerungsglas	600 402	✓	✓	✓
	A-Almen Plättchen AERO PLUS	200 101	✓	✓	✓
	Magnetischer Almen Plättchenhalter (178 x 51 x 25.4 mm) Erfüllt AMS 2590	600 400	✓	✓	✓
	Industrial Almenmessuhr (Digital) Erfüllt AMS 2432 und SAE J442	800 000	—	—	✓
Flap Peening Kit 1	Inklusive 1 Stk Flap (9/16 X 1 1/4), Halter für Flap (9/16 X 1 1/4), 2 Stk Vergrößerungsgläser 10X & 20X, 50 Stk A-Almen Plättchen AERO PLUS, magnetischer Almenplättchenhalter	660 500			
Flap Peening Kit 2 (zusätzlich mit Tachometer)	Inklusive 1 Stk Flap (9/16 X 1 1/4), Halter für Flap (9/16 X 1 1/4), digitales Tachometer, 2 Stk Vergrößerungsgläser 10X & 20X, 50 Stk A-Almen Plättchen AERO PLUS, magnetischer Almenplättchenhalter	660 600			
Flap Peening Kit 3 (zusätzlich mit Tachometer und Almenuhr)	Inklusive 1 Stk. Flap (9/16 X 1 1/4), Halter für Flap (9/16 X 1 1/4), digitales Tachometer, Almenmessuhr INDUSTRIAL, 2 Stk Vergrößerungsgläser 10X & 20X, 50 Stk A-Almen Plättchen AERO PLUS, magnetischer Almenplättchenhalter. 34 cm x 11 cm x 43.5 cm	660 700			

Peening Accessories GmbH
Sales Office in Switzerland
Tel +41.44.8312644
E-mail: info@peening.ch, www.peening.ch

Handstück (660 999) für betrieb nötig!

Kostengünstiger Motor für den Flap Peening Einsatz		Ref. No.:
Geschwindigkeit-skontrolle	1/6 hp Motor mit eingebauter Geschwindigkeitskontrolle. Aufgeschraubt auf einem Sockel aus Guss, welcher bei Bedarf auf eine Werkbank gestellt werden kann. Permanentmagnettechnologie mit flexibler "Welle" und hohem Drehmoment über alle Drehzahlen. Drehzahl bis18000 U/min. Die 220V und 115V Version. Handstück (660 999) für Betrieb nötig!	660 990 (für 220V) 660 955 (für 110V)
	Handstück (wird mit Motor und dem Flaphalter verbunden) Wichtig: Nur für 6.35 mm (1/4") Welle	660 999

Kraftvoller Motor & Regler für den Flap Peening Einsatz		Ref. No.:
   Flaps nicht inklusive	Suhner ROTOMAX 2.2 - Äußerst kraftvoller Motor mit flexibler Welle, inklusive massivem Standfuß. Eine Eingabekonsole auf dem Gehäuse macht die Eingabe der Drehzahl, welche in einem Display angezeigt wird, denkbar einfach. Speziell geeignet für die hohen Ansprüche in der Luftfahrtindustrie. Drehzahlanzeige und Messung (in 100 U/min Schritten). Drehzahlgenauigkeit +/- 2%(*)! Drehzahlbereich 500-13'000, Ausgangsleistung 2000W, Schutztyp IP45, 1-Phase AC Motor, 230/240V, 50/60 Hz. **Bei Bedarf ausführliche Informationen erhältlich** (*): Inklusive Zertifikat für +/-2% RPM Toleranz im Bereich 500-10'000 RPM. Wichtig: Erfüllt Nadcap Audit Anforderungen wie: Gibt es Einrichtungen um die Rotation der Flaps zu überprüfen? Ist das Flap Peening Gerät in der Lage die verlangte Anzahl Umdrehungen konstant, gemäß der verlangten Intensität, zu halten? **Offizieller Vertreter von** SUHNER **Erfüllt Anforderungen der Nadcap Audits und der AMS 2590 und AMS 2592**	710 990 (für 220V) 710 880 (für 3x480V) North America
	FH7 Handstück mit 6.35 mm (1/4") + 9 mm(**) Spannzange (**) Wichtig: 1x2" Mandrel (nicht inklusive) muss auf Ø9 mm abgedreht werden (von Ø9.5 mm) auf Spannzange 9 mm zu passen	710 999
	Flexible Welle: NA 7 x 2000 DIN 10/G22	710 800

	OPTION: Fußschalter for ROTOMAX Motor mit AN/AUS Funktion	710 700
	OPTION: Sockel auf Rädern	710 600

Kostengünstiger Druckluftantrieb für Flap Peening		Ref. No.:
	Typ 1: Druckluftantrieb für 9/16" x 1" und 9/16" x 1.25" Flaps Für 6.35 mm (1/4") Welle. (0-18'000 RPM, Spezifikationsunterlagen auf Anfrage) Inkusive kompatibler Abluftschlauch.	720 800
	Typ 2: Druckluftantrieb nur für 1" x 2" Flaps. Muss mit beiden Händen gehalten werden. 1 x 2" Mandrel wird auf Ø7.2 mm abgedreht. (0-18'000 RPM, Spezifikationsunterlagen auf Anfrage) Inkusive kompatibler Abluftschlauch.	720 888
Zubehör für beide Typen:	Luftregler & Schnellentlüftungsventil: 1/4" Schnellöffnungskupplung, 1/4" Female Adapter, 1/4" Male / Male Nickle Plated Nipples, 1/4" Druckregler & Halter, 0 - 4 Bar Druckanzeige	720 890

Peening Accessories GmbH
Sales Office in Switzerland
Tel +41.44.8312644
E-mail: info@peening.ch, www.peening.ch

TYLER-Testsiebgerät: Ro-Tap 8"=RX-29 / 12"=RX-30

"wird ohne Siebe geliefert"

Option:
Lärmschutz
(Ohne Ständer)

Technische Daten:
Elektrischer Anschluß: 230 Volt, 50 Hertz oder 110 Volt, 60 Hertz
Zeituhr: 0-99 Minuten - digital
Drehzahl/min: 278
Schläge/min: 150
Lärmemission: 86 dB_A
Gewicht: ungefähr 112 kg
Maße: 710 x 540 x 640 mm (w x d x h)
Maximale Kapazität: max. 3 kg
RX29:
6 Standard oder 13 halbhohe Testsiebe Ø8" / Ø203 mm oder Ø200 mm und eine Siebpfanne
RX30:
5 Standard oder 8 halbhohe Testsiebe Ø12" / Ø305 mm oder Ø300 mm und eine Siebpfanne

Offizieller Vertreter von

HAVER & BOECKER

W.S. TYLER

Nur außerhalb Europas verfügbar	Artikel-Nr.
RX29-10 230 Volt, 50 Hertz - (erfüllt nicht den CE-Standard)	650 351
RX29 110 Volt, 60 Hertz - (erfüllt nicht den CE-Standard)	650 352
RX30-10 230 Volt, 50 Hertz - (erfüllt nicht den CE-Standard)	650 353

Lärmschutz (von 85 dB auf 75 dB), alle Instrumente innerhalb der Box	650 355

TYLER-Testsiebgerät: Ro-Tap 8"=RX-29 / 12"=RX-30

"wird ohne Siebe geliefert"

Technische Daten:
Elektrischer Anschluß: 230 Volt, 50 Hertz oder 110 Volt, 60 Hertz
Zeituhr: 0-99 Minuten - Digital
Drehzahl/min: 278
Schläge/min: 150
Lärmemission: ≥70 dB_A
Gewicht: ungefähr 154 kg
Maße: 710 x 530 x 635 mm (w x d x h)
Maximale Kapazität: max. 3 kg
RX29:
6 Standard oder 13 halbhohe Testsiebe Ø8" / Ø203 mm oder Ø200 mm und eine Siebpfanne
RX30:
5 Standard oder 8 halbhohe Testsiebe Ø12" / Ø305 mm oder Ø300 mm und eine Siebpfanne

	Artikel-Nr.
RX29 230 Volt, 50 Hertz - (gemäß CE-Standard)	650 420
RX30 230 Volt, 50 Hertz - (gemäß CE-Standard)	650 421

Testsiebe (Rahmen aus Kupfer - Maschen aus rostfreien Stahl)

	Artikel-Nr.	€/stk
Haver Test Siebe Ø8" (Ø203 mm) HALF HT. 1-5/8" or FULL HT. 2-5/8"	------	separate Preisliste erhältlich
Haver Test Siebe Ø12" (Ø305 mm) HALF HT. 2-5/8" or FULL HT. 4-1/4"	------	
Haver Test Siebe Ø200 mm HALF HT. 1-7/8" or FULL HT. 2-5/8"	------	
Haver Test Siebe Ø300 mm HALF HT. 2" or FULL HT. 3"	------	
TYLER Test Siebe Ø8" (Ø203 mm) HALF HT. 1-5/8" or FULL HT. 2-5/8"	------	
TYLER Test Siebe Ø12" (Ø305 mm) HALF HT. 2-5/8" or FULL HT. 4-1/4"	------	
TYLER Test Siebe Ø200 mm HALF HT. 1-7/8" or FULL HT. 2-5/8"	------	
TYLER Test Siebe Ø300 mm HALF HT. 2" or FULL HT. 3"	------	

Wichtig: Siebe werden gemäß Arbeitsspezifikationen geliefert. Kunde muß exakte Siebgröße und Maschenweite definieren.

Peening Accessories GmbH
Sales Office in Switzerland
Tel +41.44.8312644
E-mail: info@peening.ch, www.peening.ch

Fluoreszierende Hilfsmittel um die Bedeckung zu prüfen		Ref. No.:
Offizieller Vertreter von	Peenscan Stifte sind eine bequeme Methode um eine dünne Schicht fluoreszierende Flüssigkeit auf eine definierte Werkstückstelle aufzutragen, ohne dass man spezielle Abdeckvorrichtungen anbringen muß. Vor allem für kleinere und oder kritische Flächen geeignet (zum Beispiel Zahnräder). Die Stifte sind mit zwei verschiedenen Flüssigkeiten erhältlich. Der Peenscan 220-2 Stift sollte für weichere Metalle und Strahlmittel und kleinere Intensitäten eingesetzt werden. Der 220-6 Stift für härtere Metalle und Strahlmittel und für höhere Intensitäten. Mindestbestelmenge: 1 Box = 6 Stifte	750 200 (Peenscan 220-2) 750 210 (Peenscan 220-6)
	Fluoro-Finder III (trocken) ist eine fluoreszierende Flüssigkeit, welche mit Hilfe von ultraviolettem Licht die Überprüfung der Bedeckung erlaubt. Um Frachtkosten zu sparen (das Produkt muß in seiner flüssigen Form speziell deklariert werden), wird Fluoro-Finder III nur in Pulverform angeboten. Vor Gebrauch muß das Pulver mit 0.473 Methylethylketon angerührt werden. Verpackungsgröße: 473.2 ml Kanister	750 300 (473 ml Kanister) 750 310 (1 Karton = 4 Kanister)

LED UV Lamp		Ref. No.:
	Portable EV6000 LED UV Lampe für fluoreszierende, nicht zerstörende Prüfung von Teilen. Maximale Bestrahlungsstärke: 5,000 µW/cm^2 Wellenlänge: 365 ±5 nm Typisches Strahlenprofil: runde Fläche, Durchmesse 2 3 cm, > 1,000 µW/cm^2 UV-A Intensität Excitation Irradiance (347-382 nm): ≥ 2,000 µW/cm^2 Kabellänge: 5.18 m Stromkabellänge: 2.75 m Gewicht: 0.9 kg Strom: 100-240 VAC / 50-60 Hz / < 1 A	750 400

Strahlmittel-Additiv: Sparen Sie sich den Waschvorgang. Vom Strahlen direkt in die Lackierung.

Offizieller Vertreter von

PantaTec
FAST METAL CLEANING SYSTEM

Mit PantaTec –
2 Arbeitsschritte weniger:

Reinigungsadditiv für Strahlverfahren in Schleuderradanlagen mit metallischem Strahlmittel

Technische Vorteile: **Verlangen Sie weitere Details!**

- keine Vor- oder Nachreinigung
- umlaufendes Strahlmittel bleibt rieselfähig und länger nutzbar
- geringere Verschmutzung der Strahlanlage
- einfache Ausschleusung der Störstoffe aus dem Prozess
- Reinheit und Rauheit sicher erreichbar
- volle Akzeptanz des Oberflächenvorbereitungsgrades (z. B. Sa 2,5) durch renommierte Lackhersteller
- signifikante Verkürzung der Prozessdauer
- deutlich verringerter Personaleinsatz
- sichere Vorbereitung für Korrosivitätskategorie C5-Lang
- verbesserte Betriebssicherheit und stabiler Prozess
- reduzierte Brandgefahr

Wirtschaftliche Vorteile:

- außerordentliche Kostensenkung bei Personal- und Materialeinsatz
- deutlich geringerer Zeitaufwand
- verringerte Gewährleistungskosten durch verbesserte Prozesssicherheit
- keine zusätzliche Investition erforderlich

		Artikel-Nr.
PantaTec ULTIMATE - 6 Sack	6 Sack á 3.3 kg (ca. 50 L)	555 420

Peening Accessories GmbH
Sales Office in Switzerland
Tel +41.44.8312644
E-mail: info@peening.ch, www.peening.ch

MFN Training über Kugelstrahlen, Praktisches Training für Kugelstrahlen, Flap Peening		Ref. No.:
MFN Kugelstrahlen Stufe 1 (Grundlagen) 	Einführung in das Kugelstrahlen: Geschichte des Kugelstrahlens / Schlüsselparameter / Wie und wann wird Kugelstrahlen angewendet? / Wie funktioniert Kugelstrahlen? Strahlintensität L1: Wie wird Intensität gemessen? / Was beeinflußt Intensität? Strahlmittelbedeckung L1: Bedeckung und Sättigung / Inspektion der Bedeckung / Bedeckungsraten / Strahlmittelgröße / Beeinflussende Parameter; Vorbereitung und Dokumentation: Strahlbereiche / Dokumentation / Prozess-Flussdiagramme / usw. Abdeckungslösungen (Masken): Lösungsvorschläge, Auswahlkriterien, Applikationen, Entfernung von Masken; Strahlmittel L1: Verschiedene Typen & Größen, Analysen, Siebanalysen und Siebtest	760 200(*) (Tageskurs) 760 210 (FAA anerkanntes Leistungszertifikat)
MFN Kugelstrahlen Stufe 2 (Erweiterte Grundlagen) 	Strahlintensität L2: Intensität & Spannungstiefe / Aufzeichnen einer Sättigungskurve / Analysieren einer Sättigungskurve / Bohrungsstrahlen mit rotierenden Lanzen / "Abgedeckte" Almenplättchen; Vorbereitung für Audits: Verschiedenen Arten von Audits / Was erwartet man von einem Audit / Wie bereitet man sich auf ein Audit vor? Kugelstrahlmaschinen & Applikationen 1: Druckluftstrahlen, Standarddüsen, Spezialdüsen Kugelstrahlmaschinen & Applikationen 2: Schleuderradanlagen, Strahlmittelrückförderung, & Separation; Strahlmittel L2: Herstellung / Spezifikationen / Standzeitentest; Flap Peening: Applikationen, Einrichtung / Berechnungen / Demonstrationen	760 300(*) (Tageskurs) 760 310 (FAA anerkanntes Leistungszertifikat)
MFN Kugelstrahlen Stufe 3 (Fortgeschrittene) 	Druckeigenspannungen & und deren Messung: Definition von Spannungen / Messtechniken und deren Limitationen / Grundkenntnisse der Röntgenbeugungsanalyse; Ermüdung bei Metallen: Bruchmechanik / Faktoren für Druck- & Zugspannungen / S-N Kurven, Messungen für Werkstoffermüdung; Optimierung beim Kugelstrahlen: Mikrorisse, Risswachstum, Werkstoffermüdung, Werkstoffermüdungskurven, Eigenspannungen, Spannungsdehnungskurven, Dehnbarkeit und Belastbarkeit von Werkstoffen / Kaltverfestigung / Kugelstrahlen unter Vorspannung; Peen Forming & Umformen: Metallverformung; Auswahl der Verformungsbereichen, Applikationen, Vor- und Nachteile; Neue Technologien: Laser Schock Kugelstrahlen; Ultrasonic Kugelstrahlen; Kavitationkugelstrahlen. Ausführen von Audits beim Kugelstrahlen: Auswahlkriterien, angemessene Beanstandungen, Kundenansprüche	760 400(*) (Tageskurs) 760 410 (FAA anerkanntes Leistungszertifikat)
MFN Praktisches Training für Kugelstrahlen 	Dieses praktische Training gibt die Möglichkeit die Parameterentwicklung für einen Kugelstrahlprozess in Real zu erfahren und die komplexe Wechselwirkung zwischen den Maschineneinstellparametern zu erkennen. Ferner wird gezeigt wie wirtschaftliche und prozesssichere Maschineneinstellparameter entwickelt werden. Dieses einzigartige praktische Training vermittelt die ersten Erfahrungsbausteine für eine sichere und vollständige Prozess Validation. Dafür steht ein grosser Maschinenpark zur Verfügung **Weitere Kurse werden angeboten:** **-Druckeigenspannungen und deren Messung** **-Gleitschleifen** **-Reinigungsstrahlen und Oberflächenvorbereitung**	760 450 (Tageskurs)
MFN FLAP PEENING (hands-on) 	Einführung in das Kugelstrahlen / Strahlintensität / Almen Sättigungskurve / Strahlmittelbedeckung / Strahlzeit / Was ist Flap Peening? / Vorteile / Verfahrensgrenzen / Die technische Anwendung / Prozesskontrolle / Spezifikationen / Demonstration des Einrichtens / Intensitätskontrolle / Bedeckung / Verfahrensmöglichkeiten / Theorie: Grundwissen über Kugelstrahlen und Flap Peening / Praxistest: Einrichten, Intensitätskontrolle, Bedeckung, mündliche Befragung	760 500(*) (Tageskurs) 760 510 (FAA anerkanntes Leistungszertifikat)

(*): Alle Kurse können entweder als On-site Training oder über Workshops gebucht werden. Ihr PA Vertreter kann Ihnen weitere Details geben oder Ihnen mitteilen wann und wo der nächste Workshop stattfindet. Bei On-site Training wird ein Minimum von 5 Personen verlangt und die Reisekosten werden separat verrechnet.

Beratung für Kugelstrahlen		Ref. No.:
Beratung für Kugelstrahlen Offizieller Vertreter von MFN	Das Anbieten von Beratung für Kugelstrahlen ist eine sehr anspruchsvolle Thematik. Anders als beim Training, kann man sich praktisch nicht im Detail vorbereiten. Die Bandbreite der potentiellen Probleme und Aufgaben ist so groß, dass ein guter Berater einerseits ein fundiertes technisch-wissenschaftliches Grundwissen haben muss, aber anderseits auch großes praktisches Wissen über Kugelstrahlen mitbringen muss. MFN hat aus dem Team von fast 50 Mitgliedern aus 19 Nationen, ein paar wenige Personen ausgewählt, welche diese Aufgabe mit großer Effizienz ausführen können.	760 600

Peening Accessories GmbH
Sales Office in Switzerland
Tel +41.44.8312644
E-mail: info@peening.ch, www.peening.ch

Bücher / Fachzeitschriften		Ref. No.:
Buch: Shot Peening 	Buch nur in Englisch erhältlich: Shot peening is a critical process that, in many industries, needs to be certified before being applied. However, looking at the technical literature available about this process, few useful books can be found on the market. Over a decade ago, the initiative was taken to start publishing a book that teaches about this process. The book is updated on a regular base and this is now the fifth completely revised edition. The book has become a bestseller in the shot peening industry and thousands of copies have been sold to countries throughout the world. Topics: Introduction to peening and theory, peening intensity, effect of peening, Almen saturation curves, peening coverage, exposure time, trouble shooting, process documentation, masking solutions, workpiece fixtures, shape & size inspection of peening media, cut wire, cast steel shot, specifications, shaded strips, peening equipment components, air & wheel peening, machinery types and application examples, hole peening, flap peening, optimization of shot peening for fatigue critical applications, residual stress, XRD measurement, quantitative characterization of the shot peening process, laser peening, shot peening in the automotive industry, shot peening process improvements, additives for peening and blasting; also introducing deep rolling, etc.	760 710
Fachzeitschrift: MFN INTERNATIONAL 	Fachzeitschrift nur in Englisch erhältlich: MFN INTERNATIONAL (Metal Finishing News) is a magazine specialized in peening, blasting, mass finishing and cleaning. Circulation: around 6400 issues Distribution: to 78 countries Frequency: 6 times/year 80 pages	760 820
Fachzeitschrift: MFN CHINA 	Fachzeitschrift nur in Chinesisch erhältlich: MFN CHINA is a magazine specialized in peening, blasting, mass finishing and cleaning. Circulation: 2600 issues Distribution: China and Chinese speaking regions Frequency: 4 times/year 40 pages	760 830

Kalibrierung und Ersatzteile von Almen-Uhren

Produkt	Ref. No.:
Neukalibrierung für alle Typen von Almen-Uhren (Versand an Hersteller in Altena, Deutschland im Preis nicht inbegriffen) Inklusive internationales DIN EN ISO / IEC 17025 Zertifikat, welches die Anforderungen von ISO 9001 inkludiert.	700 101-1
Digitale Messuhr (für alle Almen-Messuhrtypen – nur Uhr ohne Gehäuse) S_Dial MINI Basic	700 303
Konkaver Nullblock (für alle Uhren gleich), 88-90 g/stk	700 111
Ersatzbatterien für digitale Messuhr, Type 3V-CR 2032	700 404
Batterienfach für Almen Uhr (ohne Batterie)	700 304